



HEUCHEMER ВЫБРАЛ STILL

ЭФФЕКТИВНОЕ СИСТЕМНОЕ РЕШЕНИЕ ОТ STILL НАШЛО ПРИМЕНЕНИЕ
В ЛОГИСТИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ КОМПАНИИ HEUCHEMER

3 сентября 2014 года в городе Милене (Miehlen) был торжественно введен в эксплуатацию новый логистический центр компании Heuchemer Verpackung GmbH & Co Kg, который компания STILL оснастила 16-метровыми узкопроходными стеллажами с использованием паллет-шаттлов.

Высота стеллажей практически 16 метров, 4 паллет-шаттла, 2 узкопроходных штабелера и эффективная подъемно-транспортная техника — все это компоненты системного решения, разработанного STILL для Heuchemer.

Компания Heuchemer является ведущим производителем упаковки. Ежегодно в производственных помещениях компании хранятся и отгружаются свыше 450 млн картонных и пластмассовых упаковок. Осенью 2012 года руководство компании приняло решение о расширении уже существующего логистического центра и автоматизации максимально возможного количества складских процессов. В связи с этим Heuchemer обратилась к STILL GmbH, ведущему мировому поставщику комплексных внутрипроизводственных интралогистических решений.

«Для нас это было довольно логичным решением. Мы знаем компанию

в течение многих лет и очень довольны качеством продукции», — рассказывает о длительных партнерских отношениях со STILL руководитель производства г-н Шмидт. В качестве системного интегратора компания STILL должна была комплексно разработать проект данного объекта, определить строительные и технические требования к погрузчикам, складской технике и стеллажным системам и в итоге реализовать проект. «Это была увлекательная задача, в которой необходимо было тщательно изучить каждую деталь», — отметил руководитель проекта г-н Филипп Хупс.

С августа 2014 года модернизированный логистический центр находится в постоянной эксплуатации: в среднем в день узкопроходные штабелеры MX-X обрабатывают около 200 паллет с материалами, поступающими из буферной зоны. Для перемещения паллет на нижних уровнях стеллажей используется

12 цепных конвейеров, совмещенных с системой паллет-шаттлов. Из этой зоны паллеты перемещаются на высшие уровни стеллажей. Шаттлы способны автоматически определять различные размеры паллет и сохранять между ними равное расстояние. На складе имеется 10 650 паллетомест, под которые выделено 1000 зон для хранения.

На официальном открытии было заявлено о следующем шаге по автоматизации процессов. Перемещение продукции сегодня осуществляется с помощью обычных электропогрузчиков STILL RX 20. Эти машины будут автоматизированы в ближайшем будущем. Осуществить это удастся благодаря новой системе iGo Easy от STILL.

iGo Easy — первое в мире инновационное решение по автоматизации складских процессов, которое позволяет управлять техникой и контролировать задачи по транспортировке грузов с помощью планшета iPad. Любой клиент может самостоятельно установить данную систему и адаптировать ее к меняющимся условиям без привлечения специалистов. ■