

ВНЕДРЕНИЕ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ SOLVO.WMS НА СОЛНЕЧНОГОРСКОМ ЗАВОДЕ «ЕВРОПЛАСТ»

Четкая, правильная организация работы склада — один из главных факторов, способствующий снижению издержек, соблюдению качества и срока поставок товара. Добиться такой эффективной организации работы склада при заводе в Солнечногорске компании «Европласт» помогли специалисты «СОЛВО».

Объединение предприятий «Европласт» — лидер по производству ПЭТ-преформ и полимерных колпачков в России и странах СНГ. Coca-Cola, Pepsi, «Балтика», «Юнимилк», Heineken и многие другие компании на протяжении многих лет выбирают качество продукции «Европласт». Все работы ведутся на высокоточном оборудовании таких компаний, как NETSTAL, HUSKY, DEMAG, SACMI и т.д.

Солнечногорский завод компании — флагманское предприятие «Европласта», являющееся крупнейшим производителем ПЭТ-упаковки в России. Компания уделяет повышенное внимание совершенствованию и оптимизации производственных процессов и пристально следит за передовыми тенденциями в оборудовании, организации производства, обучении персонала и т.д. Именно поэтому руководство компании приняло решение о внедрении системы Solvo.WMS для склада завода «Европласт» в Солнечногорске.

ется из зоны хранения в зону отбора, а оттуда уже происходит сортировка под заказы.

Собранные заказы направляются в специальный док, куда подъезжает машина под погрузку. В зависимости от того, где расположены грузы конкретного заказа, система может порекомендовать, к какому доку подогнать машину.

Также в системе Solvo.WMS предусмотрена возможность установки карантинной на продукцию в любом месте технологической цепочки, в том числе и в гравитационных стеллажах.

По оценкам солнечногорского завода «Европласт», с внедрением системы Solvo.WMS скорость операций по сборке заказов увеличилась на 15%, а точность работ возросла более чем на 30%. Количество возвратов за время работы системы удалось сократить в 1,5 раза.

«С внедрением Solvo.WMS инвентаризация, которую мы делаем ежедневно, стала проходить на более высоком уровне.

«В профессиональном плане это был очень интересный проект. Понравилось четко организованное взаимодействие между всеми участниками. Версия Solvo.WMS, установленная на нашем предприятии, поражает богатством функционала и гибкостью настроек. Хорошо отлажен модуль взаимодействия с конвейерной системой и роботом-штабелером». Александр Кривовяз, координатор проекта

На складе, оборудованном гравитационными и набивными стеллажами, хранятся пластиковые колпачки разных типов и ПЭТ-преформы. Готовая продукция поступает на склад в коробах. По подводящему конвейеру короб «едет» к гравитационным стеллажам, а кран-штабелер устанавливает его на нужное место. На стеллажах коробка хранятся парами; в каждой паре по два короба, которые ставятся друг на друга.

Важным для оптимизации внутризаводской логистики является то, что каждый короб и паллета маркируются наклейкой с уникальным номером (SSC-код). Этот код позволяет точно определить все параметры изготовления товара: номер линии, дату производства, номер смены, а также всю историю операций по нему.

Формирование заказа осуществляется в два этапа: сначала товар с помощью узкопроходного штабелера перемещается



Сейчас, когда система внедрена на 100%, мы можем констатировать, что рабочие процессы нашего склада стали значительно эффективней: продукция принимается, складируется и отгружается согласно оптимальной схеме, четко соблюдаются ABC-анализ и FIFO, рационально используется полезная площадь склада, снизилось количество ошибок по учету продукции, исключен холостой прогон автопогрузчиков. Все это позволяет утверждать: внедрение системы экономически выгодно и эффективно», — заявило руководство завода «Европласт» в Солнечногорске.

SOLVO

ООО «СОЛВО»
 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
 КОЛОМЯЖСКИЙ ПРОСПЕКТ, 33 А
 БЦ «СОДРУЖЕСТВО»
 ТЕЛ: +7(812) 606-05-55
 E-MAIL: SALES@SOLVO.RU
 WWW.SOLVO.RU