

НОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ ОТ КОМПАНИИ SAVOYE

Компания Savoye, один из лидеров европейского рынка складских автоматизированных систем, провела презентацию нового программного обеспечения и конвейерного оборудования. Презентация прошла в рамках пресс-дня, организованного для французских и иностранных журналистов на заводе компании в пригороде г. Дижон (Франция).

Представление техники началось с презентации под названием «Новая гамма конвейеров Savoye», которую провел **Nicolas Guillot**, Product Manager компании. Он рассказал о модернизации оборудования Savoye, которая началась в 2010 году. Одним из ее ключевых моментов, по словам **Nicolas Guillot**, является переход от электропневматического привода конвейера на полностью электрический, а также перевод работы конвейера на электронное управление. В процессе работы многие детали и узлы системы были усовершенствованы и стандартизированы.

Конвейер производства Savoye состоит из отдельных автономных модулей, набор которых, на первый взгляд, не велик. Это прямые конвейерные линии различной длины, «кривые» конвейерные линии различного радиуса поворота, угловые ответвления под 45° и 90°. Но именно из этих модулей можно собрать любую систему по желанию заказчика, различной конфигурации и длины (фото 1).

Управление идет из единого центра через систему распределения на электронную карту.

Управлять такой системой можно прямо с сенсорного экрана (фото 3). На рисунке 1 приведена архитектура программного управления.

Принцип работы таких систем — товар к человеку, поэтому основные функции конвейера — это транспортировка, сортировка и накопление товара. При этом система работает как «умная машина», которая приспосабливается к объему деятельности компании. Например, скорость движения упаковок и товаров регулируется автоматически. Если дистанция между упаковками становится слишком большой или, напротив, слишком маленькой, работа отдельных модулей может, соответственно, ускориться или приостановиться. Если интенсивность деятельности возрастает, скорость работы также может увеличиться.

Таким образом, система может выступать регулятором ритмичности работы. Если на конвейере нет упаковок, он останавливается сам и сам же перезапускается при их появлении. Такое «умное» оборудование серьезно снижает уровень шума в помещении и позволяет экономить электроэнергию.

Новое оборудование призвано заменить старое, пневматическое.

Выгоды очевидны:

- полный отказ от сжатого воздуха;
- энергетическая эффективность;
- остановка двигателей в случае неиспользования компонентов;
- рекуперация энергии при торможении роликов;
- снижение шума;
- сокращение массы (–11%);
- сокращение эквивалента CO² (–32%) за счет уменьшения числа пластмассовых деталей, которые требуют дальнейшей утилизации после использования;
- сокращение числа модулей.



Фото 1.
Демонстрационная модель конвейерной системы Savoye, установленная в шоу-рум компании

У каждого модуля собственные механическая и электрическая структуры, а также набор датчиков. Система стыковки модулей проста, по принципу разъема (фото 2).

Фото 2.
Система стыковки модулей конвейера





Фото 3.
Управление конвейерной системой с экрана



Рисунок 1.
Архитектура программного управления

Главная характеристика экоконтцепции — использование нормы NF E 01-005 при поддержке СЕТИМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОНВЕЙЕРНОЙ СИСТЕМЫ

- Ширина — 400 или 600 мм.
- Длина модуля максимальная — 2000 мм.
- Длина модуля минимальная — 1000 мм.
- Минимальный вес — пустая коробка, тара.
- Максимальный груз — 32 кг.

Впрочем, владельцы старых линий могут не спешить расставаться со своими системами в случае расширения производства. Автономность новых модулей позволяет наращивать и менять конфигурацию старых. Следует отметить, что стоимость «железа» не изменилась, зато существенно сократились сроки наладки и монтажа. Это стало возможно благодаря уменьшению времени монтажа за счет модульности, простой процедуре задачи параметров оборудования и легко изменяемой конфигурации. Сюда можно добавить и сокращение времени на регламентные работы. К тому же, если иметь запасные модули, время простоя оборудования при ремонте и чистке сокращается в разы.

МИХАИЛ ВАСИЛЬЕВ

Главный редактор журнала «Логистика»



**WMS EXPO. 27 ноября 2012 года,
Москва, КВЦ «Сокольники»**

**Четвертая международная выставка-конференция,
посвященная инновациям
и автоматизации работы склада**

Организатор: ООО «ММГ Холдинг»

Программа:

- Сессия №1. Инновации в работе современного склада
- Сессия №2. Автоматизация работы склада производственной компании
- Сессия №3. Автоматизация работы склада торговой компании
- Сессия №4. Системы управления транспортом (TMS)

**Круглый стол с участием экспертов
по проблемам автоматизации работы склада!**

**Узнать больше о мероприятии и пройти регистрацию
Вы можете на сайте www.skladcom.ru
или, позвонив по тел.(495) 223-34-24.**

Профессионально.

Никакой теории, только практика!