



РЕШЕНИЯ, ПОМОГАЮЩИЕ «ЭРГОНОМИТЬ»

Для различных участков работы и процессов на складе можно найти разные способы перевода операций в более экономичный режим. «Экономичный» в данном случае – это не только определение режима работы, под которым зачастую подразумевается способ отношения сотрудника к делу, когда вне зависимости от необходимости человек прилагает совсем немного усилий, фактически не утруждая себя. В данном случае речь идет об успешной работе, построенной так, чтобы наиболее эффективно выполнять требуемые операции с минимальными затратами времени и ресурсов, как физических, так и энергоресурсов предприятия.

Современные тенденции подхода к работе и комплекс мер по защите тру-

да работников, регулируемый на уровне законодательства стран, уже многие годы задают вектор развития логистики в направлении механизации и автоматизации процессов на складах, производственных предприятиях, во всех сферах бизнеса, где не обойтись без технологий обработки товаров и грузов.

Что же было уже давно придумано в Европе и мире, а что только входит в сферу интересов компаний, работающих с технологиями хранения и обработки грузов в России?

На предприятиях машиностроения и в сборочных цехах

Технически сложный механизм, будь то двигатель, автомобиль, вагон или

станок, практически всегда состоит из десятков, сотен, тысяч комплектующих, которые имеют разные форму, вес и размеры. Только для того чтобы организовать размещение всех компонентов такого оборудования, требуется решение по организации зоны хранения с использованием нескольких разных систем складирования грузов.

Безусловно, самой распространенной системой хранения является стеллаж фронтального типа, где товары размещены на уровнях, полках. Эта простая система применяется на любом складе и обеспечивает доступ к каждой единице товара. Вместе с тем есть целый ряд процессов, которые, например, в случае использования фронтального стеллажа, особенно при высотном хранении грузов, занимают много времени. Такие процессы нельзя назвать эффективными в современных реалиях и с учетом актуальных цифровых технологий.

Фронтальный стеллаж хорош для хранения, но процесс подбора товара достаточно затратен: требуется много времени и ресурсов при пересчете на единицу груза в случае необходимости эффективно и быстро вести подбор комплектующих не только с нижних, доступных человеку уровней хранения, но и с верхних ярусов. Такие же сложности вызывает инвентаризация товара, особенно если речь идет о подсчете отдельных единиц, уложенных внутри упаковок и коробов.

Есть ряд решений, которые значительно сокращают время выполнения указанных операций, повышают их эффек-

Осуществлять подбор мелких единиц товара со стеллажа становится гораздо удобнее и эффективнее с применением системы выкатных модульных полок – PULL OUT UNIT



Источник: CONSTRUCTOR RUS

тивность и позволяют выполнять те же процессы, экономя ресурсы предприятия и физические затраты сотрудников.

Эргономика – важный фактор, который закладывается даже в самые простые системы хранения товара. Выбрать наиболее правильное решение для каждого конкретного случая помогут специалисты, хорошо знающие тонкости работ внутренней логистики компаний, а также имеющие опыт в разработке и воплощении в жизнь технически сложных проектов.

Вот лишь только некоторые из них.

Выполнять такую простую операцию, как подбор мелких единиц товара с груза, размещенного на поддоне, становится гораздо удобнее и эффективнее с применением системы выкатных модульных полок – PULL OUT UNIT.

Несложная и реализуемая в обычной стеллажной системе конструкция разработана для обеспечения удобного доступа к коробам и упаковкам, расположенным в глубине стеллажа. Благодаря модульной конструкции, система выкатных полок может быть смонтирована применительно к той группе товаров, где требуется именно такой способ подбора, как показано на рисунке.

Мелкоячеестое хранение для размещения большого спектра мелких крепежных изделий просто и эффективно может быть реализовано для ручной обработки посредством системы разделения групп товаров на полках с применением делителей, лотков и органайзеров. При необходимости процесс подбора комплектующих может быть механизирован или полностью автоматизирован.

Для принятия наиболее правильного и экономически оправданного решения необходим глубокий анализ, с которого должен начинаться любой процесс оснащения или модернизации складского комплекса. Задача поставщика решения – предоставить возможные варианты, грамотно рассчитать экономическую составляющую реализации проекта по внедрению технологии хранения, а также реализовать его максимально выверено для удобной эргономичной работы сотрудников склада.

Спектр возможных решений весьма разнообразен: от простых полочных систем, встраиваемых в стандартные одноуровневые или многоэтажные стеллажные системы, до вертикальных автоматизированных систем карусельного и лифтового типа, интегрируемых в системы управления складами и производственными предприятиями.

Мелкоячеестое хранение для размещения большого спектра мелких крепежных изделий может быть эффективно реализовано для ручной обработки. При необходимости процесс подбора комплектующих может быть механизирован или полностью автоматизирован



Источник: CONSTRUCTOR RUS

В сфере производства продуктов питания и промышленных товаров

Для крупных производителей товаров или компаний, занимающихся функцией распределения грузов между сетями магазинов, где очень высок коэффициент оборачиваемости склада за единицу времени, большинство из указанных выше решений может быть неэффективно ввиду очень широкой линейки товаров, которые разнятся по размерам, способам их упаковки и обработки, способам их размещения для хранения, необходимости организации различных температурных режимов, контролю сроков годности и принятия во внимание целого ряда других факторов.

Для подбора нужного варианта и способа работы предприятия не обойтись без комплексного подхода, когда внутри одного складского комплекса или распределительного центра внедряется до десятка разных систем. Это сложная задача, и достижение поставленных целей возможно только при объединении усилий конечного заказчика и поставщика оборудования.

Такие функции берут на себя системные интеграторы, объединяющие в один проект оборудование от разных производителей, либо это под силу только группе предприятий, выпускающей весь спектр складского оборудования: от стационарных полочных и палетных систем до оборудования с функцией частичной и полной автоматизации процессов обработки товаров. Таких предприятий немного. Существенным преимуществом в работе с одним производителем целого

комплекса решений является не только экономия средств по причине отсутствия многоступенчатой сложной системы субпоставщиков, но и возможность интегрировать различные функции и решения внутри всего ассортимента оборудования одного производителя без сложной стыковки. При этом дальнейший сервис на протяжении всего жизненного цикла реализованного проекта и установленного оборудования не вызовет никаких сложностей. Каждый крупный производитель гарантирует поставку комплектующих и взаимозаменяемость компонентов системы на многие годы.

CONSTRUCTOR – ваш надежный европейский партнер для воплощения решений по оснащению складов, производств, архивов, музеев и библиотек современными системами хранения с производством в России.

www.constructor-storage.ru



Источник: CONSTRUCTOR RUS