

КОМПАНИЯ DPD ОТКРЫЛА НОВЫЙ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЙ ХАБ

В РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА ПРИНЯЛА УЧАСТИЕ КОМПАНИЯ COMITAS

Восьмого октября компания DPD, крупнейший коммерческий оператор российского рынка экспресс-доставки и логистики, открыла терминал площадью более 16 тыс. м². Новый высокотехнологичный хаб расположен в складском комплексе класса А «Белый Раст Логистика» в городском поселении Икша Дмитровского городского округа.

Новый терминал DPD, расположенный в 30 км от Москвы, станет северным распределительным центром компании и заменит собой складской комплекс в Митино. Производственные мощности нового терминала в два раза превосходят мощности старого СК.

«После объединения компании DPD в России и SPSR Express мы задумались

о том, как хорошо и качественно обрабатывать возросшие объемы, – комментирует Николай Воинов, генеральный директор DPD в России. – Новый большой терминал класса А решает эту проблему, а также позволит нам соответствовать требованиям наших клиентов, среди которых крупные международные компании, российские компании, включая малые предприятия».

Николай Воинов рассказал, с какими сложностями компании пришлось столкнуться при реализации проекта. По его словам, на рынке Москвы очень мало полноценных объектов аренды для таких компаний, как DPD: «Много времени ушло на поиск подходящего места. В итоге выбрали Икшу, поскольку здесь нас все устроило: и соотношение ворот, и квадратные метры. Единственная проблема – удаленность от Москвы около 30 км. Мы оставили в Москве несколько перегрузочных складов, чтобы быть ближе к клиентам. Однако все крупные заказчики находятся в близкой доступности».

Хаб предназначен для обработки любых отправок: от конверта до крупногабаритных грузов, география доставки – вся территория России. Кроме того, и на передней, и на задней стенах помещения расположено 32 дока, благодаря этому увеличены возможности погрузки-разгрузки автомобилей. Терминал оснащен уникальным для российского рынка вертикальным сортиром Interroll. Cross-belt сегодня является самой современной и высокоскоростной технологией сортировки: 43 сортировочных и 4 подающих рукава обеспечивают первоклассную производительность. Система способна обрабатывать до 7500 посылок в час. Весь огромный механизм сортировочной части работает от одного большого двигателя, что значительно снижает энергопотребление. Конструкция устройства более проста и надежна за счет меньшего количества движущихся деталей. Мониторы на линии высвечивают сценарии отправки, минимизируя возможность ошибки.



«С момента заключения контракта до его реализации прошло рекордных 7 месяцев. Это было время слаженной работы, нацеленной на превосходный результат, – отмечает Давит Манукян, генеральный директор компании COMITAS. – Хочу поблагодарить компанию DPD в России за оказанное доверие. Надеюсь, мы его оправдали. Проект завершен в срок, и все отлично работает. Кроме того, гарантированное сервисное обслуживание 24/7 позволит оперативно устранять возможные сбои в работе сортера».

По словам Николая Воинова, у компании DPD уже есть опыт работы с автоматизированными линиями сортировки: «Мы стали первыми в России, купившими немецкую сортировочную линию Вейтер. Это было 7 лет назад, когда еще ни у кого не было ничего подобного. Мы видим, что сегодня конкуренты начинают пользоваться ими активнее. Для нового терминала мы выбрали поставщика российского системного интегратора с немецким оборудованием Interroll. Сборку сортера осуществляли инженеры COMITAS. Надеюсь, новый опыт окажется для нас положительным».

Необходимо отметить ключевой момент: система управления Crossbelt Sorter написана программистами компании COMITAS в Москве. «Для компании DPD это очевидный плюс, поскольку зачастую поставщиками таких решений являются зарубежные компании. Наша система обеспечивает большую безопасность и меньшие расходы. Как отечественная компания мы более клиентоориентированы и всегда будем идти навстречу своим заказчикам», – отмечает Давит Манукян.

Среди преимуществ автоматизированной сортировочной линии Interroll можно отметить автоматическое измерение весогабаритных характеристик с возможностью тарификации, это позволяет вести бесперебойную работу круглосуточно без остановок линии. Безошибочно сортируя грузы до 43 направлений, система позволяет изменять правила сортировки по различным признакам и свойствам, сохраняя эффективность на высоких и низких скоростях.

На открытии нового терминала мы заинтересовались у Николая Воинова также развитием автоматизации на региональных хабах компании. Как оказалось, на складах в крупных го-



Николай Воинов, генеральный директор DPD в России, перерезает символическую красную ленту на открытии нового терминала в Икше



Анна Ефимова, заместитель главного редактора журнала «ЛОГИСТИКА», и Давит Манукян, генеральный директор компании COMITAS, на открытии северного распределительного центра компании DPD

родах, например в Новосибирске, уже стоят сортировочные комплексы, которые нуждаются в модернизации. «Проблема здесь не столько в себестоимости, хотя она тоже существует, но и в нагрузке, которая распределяется неравномерно, – говоря о региональных хабах, отметил Николай Воинов. – Автоматизированная сортировка позволяет проходить пиковые нагрузки, когда просто ручного труда недостаточно. У нас бывает всего час-два для обработки груза и на его отправку в другой город. Сортировка нам нужна, чтобы работа была бесперебойной, в том числе и в регионах».

В целом, открытие терминала – важное событие не только для компании DPD. Во многом это показатель развития логистики в России. «Мы видим, что потоки отправок по стране растут, люди друг другу что-то

продают, отправляют. Нам, как логистам, хорошо: мы это перевозим, доставляем и получаем прибыль. Если говорить про автоматизацию логистики, то таких систем год от года становится больше, растут компетенции по их использованию, настройке. Еще 7 лет назад в стране не было ни одного человека, который понимал бы, как настроить системы. Мы работали с французами, шведами, они приезжали сюда, обучали. Сегодня в России появились компании, которые обладают необходимыми компетенциями, например, компания COMITAS, что не может не радовать», – подытоживает Николай Воинов.

От имени редакции журнала «ЛОГИСТИКА» благодарим компанию DPD в России, а также компанию COMITAS за интересные комментарии и предоставленные материалы. ■