

АВТОМАТИЗАЦИЯ СОВРЕМЕННОГО СКЛАДА. КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ



С каждым годом возрастают требования к эффективности работы склада при снижении издержек, увеличивается точность планирования и управления потоками. И те технологии, которые еще 10 лет назад казались сложными и непонятными, сейчас являются привычными. Нарращивание мощностей и пропускной способности склада становится все менее затратным, а ультрасовременные системы хранения позволяют располагать все большие объемы продукции на прежних площадях.

С повышением уровня доступности автоматизированных технологий выигрыш от их использования становится все более очевидным. Современный автоматизированный склад стал надежным решением для бизнеса, гарантирующим требуемый результат при разумном сроке окупаемости.

Одним из популярных решений для склада, доказавшим свою экономическую эффективность, является использование кранов-штабелеров при паллетном хранении.

Краны-штабелеры работают в узких межстеллажных проходах (1800 мм), выполняют размещение и изъятие палет из ячеек стеллажей. Перемещение палет между зонами хранения выполняет транспортировочная система, в состав которой могут входить паллетные конвейерные системы, оснащенные рамками ВГХ, считывателями штрихкодов, палетообмотчиками, иным необходимым оборудованием.

Функционал современных кранов-штабелеров удовлетворяет различным требованиям по обслуживанию зон паллетного хранения:

- одновременно транспортировать одну (одномачтовые краны) либо две (двухмачтовые краны) палеты;
- работать только в одном проходе (MONO) либо иметь возможность перемещаться между проходами (MULTI);

- обслуживать различные типы паллетных стеллажей:

- фронтальные стеллажи;
- гравитационные стеллажи;
- стеллажи двойной глубины (при использовании грузозахватного механизма с телескопическими вилами);
- глубинные стеллажи (при использовании кранов-штабелеров в комплексе с шаттлами).

Основные преимущества использования кранов-штабелеров:

- высокая производительность кранов-штабелеров и сбалансированная работа элементов в составе автоматизированной системы увеличивает общую пропускную способность системы;
- размещение и отбор палет кранами-штабелерами может выполняться как отдельными, так и общим циклом, дополнительно увеличивая их производительность;
- увеличение высоты хранения до 50 м и повышение плотности хранения за счет сужения рабочих коридоров приводит к увеличению объемов хранения в 3–4 раза по сравнению с механизированными складами;
- максимальный вес перемещаемого груза (палеты) может достигать 6 т.
- исключение человеческого фактора, способного повлиять на количественные и качественные показатели обрабатываемого товаропотока, например, болезнь, прогулы, утомляемость, квалификация и др., снижает количество ошибок и повышает равномерность обработки грузопотока;
- отсутствие специальных требований к обеспечению условий труда людей (температурный режим, освещение, вентиляция и др.);
- сокращение количества персонала значительно уменьшает текущие расходы компании и стоимость обработки единицы груза;

- широкие возможности обслуживания кранами различных систем хранения позволяют подобрать автоматизированную систему, наиболее полно отвечающую потребностям заказчика;
- возможность работать при низких температурах (до $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$) делает технологии востребованными на складах глубокой заморозки.

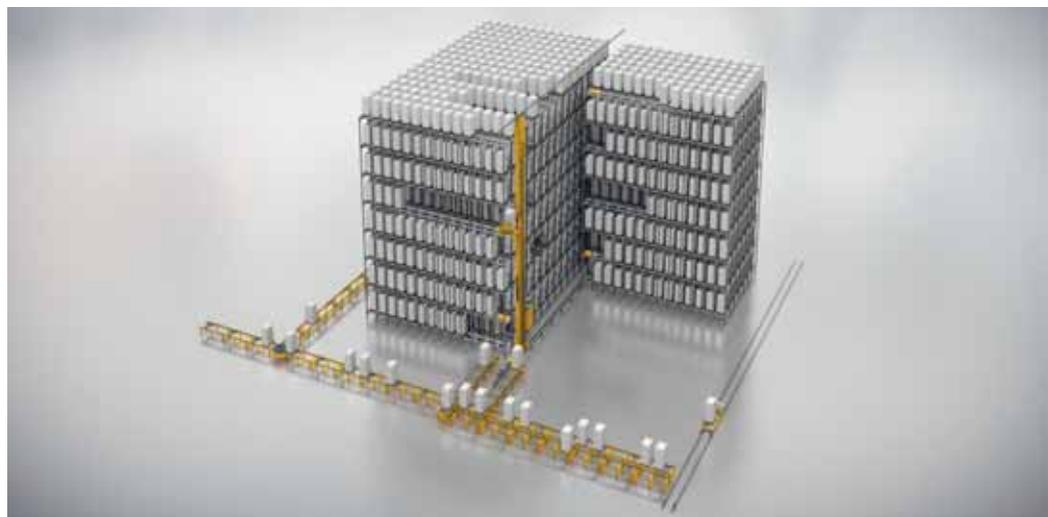
Особо стоит отметить целесообразность автоматизации с использованием кранов-штабелеров для производственных складов сырья и готовой продукции.

От надежного и четкого взаимодействия «склад – производство» зависит работа всего предприятия. Требуется своевременная и ритмичная подача сырья в требуемых для производства объемах, своевременный вывоз готовой продукции из производства и размещение его на хранение для последующей отгрузки. Цена ошибок в планировании, задержек и сбоев очень велика. В этом случае может быть выполнена частичная или полная интеграция производственной и складской систем, при которой перемещение сырья и готовой продукции между складом и производством будет выполняться автоматически в соответствии с производственным циклом.

Компания COMITAS – российский системный интегратор комплексных решений по автоматизации хранения, обработки и передвижения товаров и грузов на складских и производственных площадях. Принцип «одного окна», реализуемый нашей компанией, и предлагаемый спектр оборудования позволяют вывести процесс оснащения склада на качественно новый и более эффективный уровень. Кроме автоматизированных систем с использованием кранов-штабелеров ведущих европейских производителей, мы также предлагаем:

- Гравитационные системы для палет и коробов;
- Конвейерные системы для палет и коробов;
- Высокоскоростные сортировочные системы;
- Автоматизированные системы «Спутник-шаттл»;
- Автоматизированные системы вертикального хранения.

Специалисты COMITAS не только установят вам автоматизированную систему хранения и транспортировки, но и будут осуществлять сервисное



обслуживание. При заключении договора на сервис вы получите выделенную круглосуточную «горячую линию», и при любой внештатной ситуации специалисты COMITAS в кратчайшие сроки придут на площадку и решат все вопросы на месте.

Получите консультацию по внедрению кранов-штабелеров на ваш объект – просто позвоните нам или

оставьте заявку на сайте! Склад мечты ближе, чем вы думаете!

 **comitas**

КОМПЛЕКСНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ
ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ТЕРМИНАЛОВ

Наши контакты:

Тел.: 8 800 505 50 20

www.comitas.ru | info@comitas.ru ■