

ТИМУР СЕТЮКОВ: «НУЖНО СТРЕМИТЬСЯ К РАЗВИТИЮ СКЛАДА»

Поставка необходимого оборудования для склада на протяжении многих лет является одним из приоритетных направлений деятельности компании AXELOT. Пришло время расширять масштабы и возможности – теперь работой по этому бизнес-направлению в ГК AXELOT будет заниматься компания AXELOT-TECH, которая специализируется на поставках технических решений для склада и технологий собственной генерации электрической и тепловой энергии. Генеральный директор AXELOT-TECH Тимур Сетюков рассказывает о деятельности компании и трендах в современном техническом оснащении складов.



Тимур Сетюков
Генеральный директор AXELOT-TECH

– Тимур, расскажите, пожалуйста, подробнее о компании: на каких услугах она специализируется, что готова предложить клиентам?

– Ключевая специализация AXELOT-TECH – поставка технических решений для склада. Сюда относятся различные системы хранения – складские стеллажи, которые позволяют существенно повысить эффективность использования площадей, автоматизированные системы PALLET SHUTTLE и очень востребованные сейчас вертикальные лифтовые стеллажи. Также компания поставляет оборудование для светово-

го и голосового отбора, разнообразную технику для погрузочно-разгрузочных работ и автоматизации подбора заказов, клининговое и другое оборудование. Отдельным направлением деятельности является поставка решений для собственной генерации электрической и тепловой энергии.

Сервисные инженеры компании могут произвести монтаж и ввод в эксплуатацию приобретенного в AXELOT-TECH оборудования. Также клиентам предлагается обслуживание в гарантийный и послегарантийный период.

– Генерация энергии – не та вещь, о которой обычно говорят в рамках технического оснащения склада. Она на самом деле востребована?

– Знаете, за последние годы практически не осталось крупных или средних компаний, которые не знали бы ничего о возможности собственной генерации электроэнергии. Многие даже проводили предварительные экономические расчеты. Собственная генерация позволяет не только обеспечить энергонезависимость и качество электроснабжения, но и примерно вдвое сократить расходы на приобретаемую электроэнергию, а значит, и расходы на хранение. Например, крупный распределительный центр или склад с холодильным оборудованием, являясь постоянным потребителем электроэнергии, становится оптимальным

объектом размещения оборудования для собственной генерации.

Если брать производственные предприятия, то здесь применим комплексный подход. Предлагаемая нами технология когенерации позволяет при производстве электроэнергии утилизировать и тепло, которое, в свою очередь, можно использовать для отопления, в технологических процессах, переводить в пар. Эффективность использования газопоршневых электростанций при этом резко возрастает.

Несмотря на то, что как отдельная компания в составе ГК AXELOT наше предприятие функционирует недавно, мы имеем большой давний опыт работы с оборудованием для генерации энергии. Поставленное и смонтированное нами оборудование уже работает в Московской, Ленинградской, Курской, Воронежской, Нижегородской, Тамбовской областях на крупных распределительных центрах, малых складах частных предпринимателей, на промышленных и агропромышленных предприятиях.

– Получается, собственную генерацию можно с уверенностью назвать одним из трендов в складской логистике. Какие еще тенденции, касающиеся оснащения складов, сейчас существуют?

– В западном мире уже давно наблюдается тренд на роботизированное оборудование. В России это пока

не сильно распространено по многим причинам, в частности, из-за больших начальных вложений, отсутствия проверенных поставщиков и внедренцев, долгой окупаемости. Я не говорю о том, что на небольших складах использование подобного оборудования может быть попросту нерациональным: робот в отличие от человека не может быть мультизадачным, а это значит, что под работу с оборудованием нужно полностью перестраивать функциональные зоны склада, что нереально для малого бизнеса с небольшими складами.

Бизнесмены сегодня боятся думать о многолетних перспективах и преимуществах использования роботизированного и автоматизированного оборудования. Однако интерес к нему есть, а его широкое применение на российских складах – вопрос времени.

Например, автоматизированные шаттловые системы давно и успешно применяются на многих складах, особенно при производстве, где оперируют большими объемами товара одного артикула, и присутствует высокая активность загрузки и разгрузки палет. Процессом удаленно при помощи пульта управляет оператор. Или, например, автоматические вертикальные системы хранения. Они модульные и могут быть оптимизированы практически под любой склад и товар. Также можно отметить конвейерные линии на роликовых транспортерах, различные сортеры, автоматизированные весы – все это широко используется. Соответственно спрос на автоматизированное оборудование, подкрепленный положительными примерами, будет только расти.

– Значит, перспективы массового использования автоматизированного оборудования на российских складах вы оцениваете как позитивные?

– Да, и есть ряд тенденций, которые этому способствуют. В первую очередь, постепенное удешевление оборудования. Это естественный процесс относительно любых технологий, и он уже идет. Улучшается и оборудование: увеличивается производительность, расширяется функционал, снижается себестоимость комплектующих и расходных материалов.

Сейчас на рынке появляются компании, которые могут предоставлять комплексные решения по автоматизации и роботизации склада, когда оборудование не просто монтируется на складе, но и сразу интегрируется



с системой WMS. Например, компания AXELOT-TECH.

– Поскольку AXELOT-TECH входит в ГК AXELOT, означает ли это, что клиент может заказать комплекс услуг?

– Несомненно, и я вижу в этом ключевое преимущество новой компании на рынке. AXELOT известен как лидер российского рынка автоматизации управления логистикой, разработчик самых популярных в России автоматизированных систем управления складом (WMS) и систем управления транспортной логистикой и перевозками (TMS). В настоящее время AXELOT предлагает клиентам решения для автоматизации управления логистикой, созданные на логистической платформе AXELOT X: AXELOT WMS X5 и AXELOT TMS X4.

Компания AXELOT готова предложить наилучшее программное, а AXELOT-TECH – оптимальное техническое решение для склада заказчика. Опираясь на задачи, потребности и ограничения склада, специалисты AXELOT-TECH подберут и организуют поставку и установку всего комплекса необходимого оборудования.

– Последний вопрос: как заказчику понять, что склад пора модернизировать, внедрять новое оборудование?

– Все индивидуально. На мой взгляд, оценивать перспективы модернизации должно руководство компании. Внедрение автоматизированного оборудования требует больших временных и финансовых затрат. Важно



оценить, насколько вырастут продажи, улучшится сервис в будущем, какие перспективы развития откроются. И если модернизация окупается в обозримом будущем при текущем уровне развития склада, то надо к этому стремиться.

– Спасибо за интересную беседу! ■